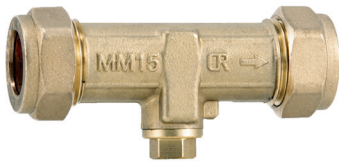


VÁLVULA DE RETENCIÓN DOBLE CON TOMA DE CONTROL



172



173

Descripción

Las válvulas de retención Barberi® son dispositivos de funcionamiento unidireccional que, por lo tanto, evitan el retorno del fluido a presión. Se utilizan en los sistemas de agua sanitaria, de elevación de agua y de calefacción, en las centrales térmicas y en los generadores de calor (calderas murales, generadores de combustible sólido y bombas de calor). La estanqueidad hidráulica interna se obtiene mediante la fuerza ejercida por un resorte y por la presión del líquido contra una junta que garantiza el sellado incluso con contrapresiones mínimas. Además de esto, la fuerza del resorte permite que la válvula tenga características universales en cuanto a la posición de instalación.

La particularidad de estas series de válvulas es la presencia de dos insertos de retención y de una toma de control intermedia, colocada entre los dos insertos. La doble retención crea una cámara intermedia para separar con mayor seguridad el fluido aguas abajo del fluido aguas arriba y evitar el reflujos hacia el circuito aguas arriba. La toma de control intermedia se puede utilizar para comprobar el correcto funcionamiento de la válvula de retención aguas abajo. Esta válvula se puede utilizar como dispositivo anticontaminación en sistemas de agua potable.

Gama de productos

- Serie 172** Válvula de retención doble con toma de control y conexiones a compresión - tapón de latón
- Serie 173** Válvula de retención doble con toma de control y una conexión a compresión - tapón de latón - niquelado

Características

Campo de temperatura de servicio (ocasional):
-20 (ver fluidos compatibles)–110 °C

Campo de temperatura de servicio: **0 (excluido hielo)–95 °C**

Presión de apertura: **0,05 bar**

Presión máxima de servicio: **16 bar**

Fluidos compatibles: **agua para sistemas de calefacción, soluciones de glicol (máx. 30 %) y agua sanitaria**

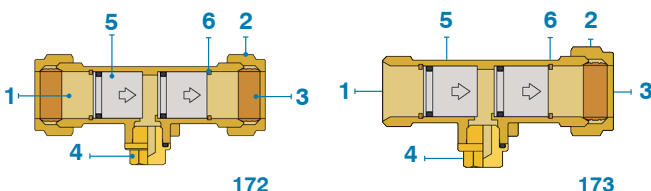
Conexiones roscadas: **ISO 228/1 a compresión EN 1254-2**

Pruebas y ensayos: **EN12266-1 §A.3**

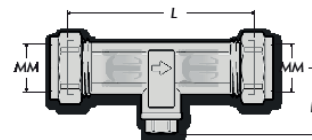
Bajo pedido, versiones con tratamiento galvanizado

Materiales

- 1 - Cuerpo: **latón EN 12165 CW602N (DZR)**
- 2 - Tuerca: **latón EN 12165 CW617N**
- 3 - Ojiva: **cobre recocido**
- 4 - Tapón: **latón EN 12164 CW602N (DZR)**
- 5 - Insertos: **POM+NBR**
- 6 - Anillo de bloqueo: **bronce fosforoso**



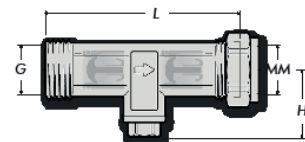
Dimensiones



172

Código	P [bar]	MM [mm]	H [mm]	L [mm]	Peso [g]	N. P/C	N. P/P
172015000	16	15	23	61	130	-	150
172022000	16	22	26	88	232	-	100

N. P/C: número de piezas por caja - N. P/P: número de piezas por paquete (artículo en bolsa)



173

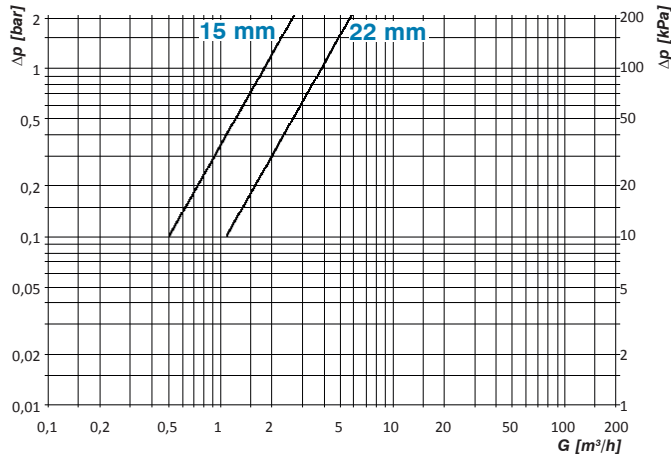
Código	P [bar]	MM [mm]	G	H [mm]	L [mm]	Peso [g]	N. P/C	N. P/P
173015N00	16	15	G 1/2 M	23	61	110	25	200

N. P/C: número de piezas por caja - N. P/P: número de piezas por paquete

Aprobaciones

*Certificación WRAS® solo para el código 172015000

Diagramas



Medida	G [m³/h] con Δp=1 bar	G [m³/h] con Δp=1,5 bar
15 mm	1,8	3,9
22 mm	2,7	4,9

Instalación

Las válvulas de retención universales se pueden instalar en cualquier posición, respetando la dirección del flujo indicada por la flecha en el cuerpo de la válvula. Se instala en los correspondientes tubos mediante conexiones a compresión, según la práctica habitual en fontanería. En cualquier caso, es aconsejable instalar la válvula en posición horizontal, con la toma de presión orientada hacia abajo, para favorecer el flujo en fase de descarga. Para poder comprobar la estanqueidad de la válvula de retención, se recomienda instalar una válvula de cierre aguas arriba. Antes de instalar la válvula, se aconseja enjuagar bien los tubos para eliminar los residuos derivados de la instalación, que pueden perjudicar el correcto funcionamiento de la válvula.

Mantenimiento

Controlar la válvula periódicamente, en función de la frecuencia de uso y de las condiciones de trabajo y, en cualquier caso, al menos una vez al año (EN 806-5):

- 1) si hay una caída de presión en la red de abastecimiento aguas arriba o una interrupción del flujo, debe comprobarse que la válvula se cierre para impedir el reflujo aguas arriba;
- 2) si hay pérdidas por la junta de retén, estas pueden ser provocadas por sedimentos o cuerpos extraños. En este caso, hay que desmontar la válvula del sistema y limpiar con esmero la junta retirando todas las impurezas con aire comprimido o con medios mecánicos. Si se utiliza como válvula anticontaminación, se aconseja sustituirla.

Comprobación de la estanqueidad de la válvula de retención

La comprobación de la estanqueidad, con la válvula de retención instalada y el tapón de la toma de presión cerrado, debe realizarse siguiendo los siguientes pasos:

- asegurarse de que los dispositivos de cierre del sistema funcionen perfectamente;
- cerrar todas las válvulas de cierre (y/o grifos) aguas abajo de la válvula de retención. De esta manera, se mantendrá la presión de aguas abajo contra el obturador de retención;
- cerrar la válvula de cierre aguas arriba de la válvula de retención;
- vaciar la parte del sistema comprendida entre la válvula de cierre aguas arriba y la válvula de retención;
- si el flujo se interrumpe después del tiempo necesario para vaciar la correspondiente parte del sistema, la válvula funciona correctamente; si no se interrumpe, hay que sustituir la válvula.

Especificaciones

Serie 172

Válvula de retención doble con toma de control y conexiones a compresión. Conexiones a compresión para tubo de cobre de 15 y 22 mm. Cuerpo de latón DZR. Tapón de latón. Insertos de retención de POM y junta de NBR. Campo de temperatura de servicio 0–95 °C. Presión de apertura de la válvula de retención 0,05 bar. Presión máxima de servicio 16 bar. Fluidos compatibles: agua para sistemas de calefacción, soluciones de glicol (máx. 30 %) y agua sanitaria.

Serie 173

Válvula de retención doble con toma de control y una conexión a compresión. Conexión a compresión para tubo de cobre de 15 mm y conexión roscada G 1/2 M. Cuerpo de latón DZR, niquelado. Tapón de latón. Insertos de retención de POM y junta de NBR. Campo de temperatura de servicio 0–95 °C. Presión de apertura de la válvula de retención 0,05 bar. Presión máxima de servicio 16 bar. Fluidos compatibles: agua para sistemas de calefacción, soluciones de glicol (máx. 30 %) y agua sanitaria.