

АМОРТИЗАТОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО УДАРА



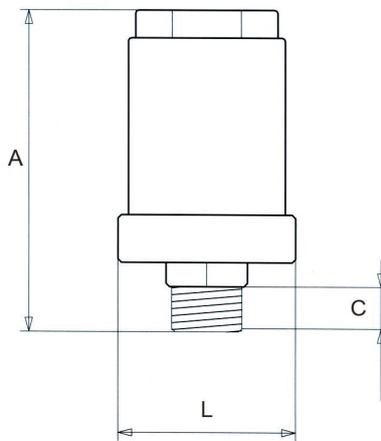
Ассортимент продукции

Серия 54D Амортизатор гидравлического удара

Характеристики

Максимальная рабочая температура: **90 °C**
 Максимальное рабочее давление: **PN 10**
 Максимальное давление при гидравлическом ударе: **50 bar**
 Число устройств, защищаемых одним амортизатором гидравлического удара (расчет PDI согласно стандарту WH201): **до 60 единиц**
 Класс PDI (согласно стандарту WH201): **C**
 Максимальная длина трубопровода на один амортизатор гидравлического удара: **10 m**
 Совместимые рабочие жидкости: **санитарная вода**
 Резьбовые соединения: **ISO 228-1**

Размеры



| Код | Соединение | A [mm] | L [mm] | C [mm] | Вес [kg] | N. P/S | N. P/C |
|-------------|------------|--------|--------|--------|----------|--------|--------|
| 54D M15 000 | G 1/2 M | 92 | 52 | 11 | 0,49 | 1 | - |

N. P/S: кол-во в коробке - N. P/C: кол-во в картонной коробке

Описание

Гидравлический удар образуется в закрытых трубопроводах в результате быстрого закрытия (или открытия) вентиля или моторизованного клапана или внезапной остановки насоса. Это явление представляет собой образование избыточного давления (или разрежения) вследствие быстрой остановки (или ускорения) потока жидкости. Это изменение давление создается закрывшимся (или открывшимся) устройством и распространяется вдоль линии на входе этого устройства. Это изменение давления может привести к появлению шумов, похожих на удары молотком по трубе, и к выходу из строя устройств, установленных в системе. Амортизаторы гидравлического удара, установленные как можно ближе к закрывающемуся (или открывающемуся) устройству, снижают давление, ограничивая его более низкими значениями, обеспечивая, тем самым защиту всей системы. Типичными местами установки являются: под раковинами, рядом со стиральными машинами, на выходе редукторов давления. Использование амортизаторов гидравлического удара рекомендуется стандартом UNI 9182 «Системы горячего и холодного водоснабжения – Проектирование, монтаж и испытания».

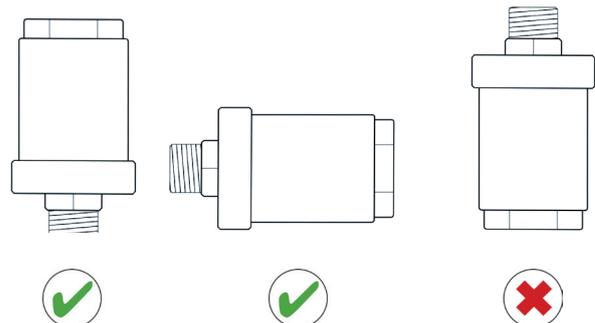
Материалы

Корпус: **латунь EN 12165 CW617N**
 Диафрагма: **ацеталовая полимерная смола**
 Пружина: **нержавеющая сталь AISI 303**
 Прокладка: **безасбестовое волокно**

Установка

Амортизаторы гидравлического удара можно устанавливать в одном из следующих положений. Во избежание отложений на диафрагме не разрешается устанавливать клапан в перевернутом виде.

Во избежание размножения легионеллы никогда не устанавливайте амортизаторы гидравлического удара в верхней части стояков или таким образом, который мог бы привести к застаиванию жидкости.

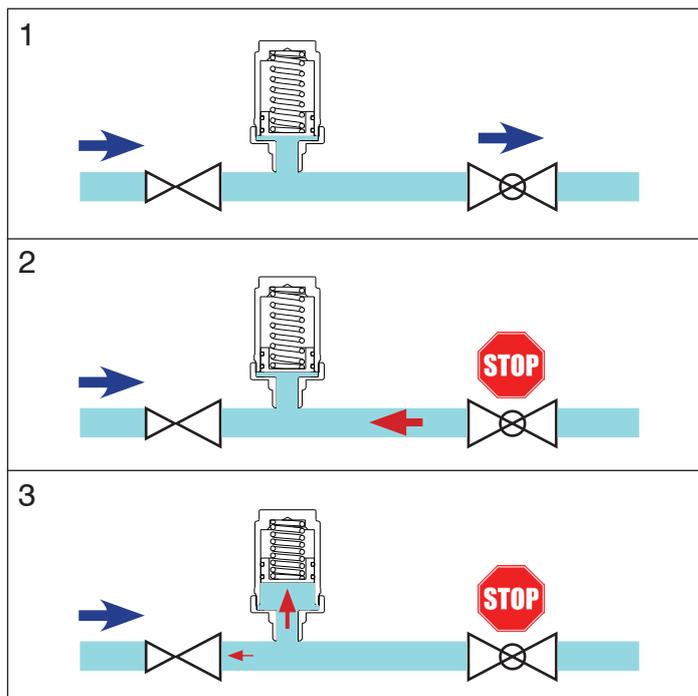


Принцип работы

1) Обычный режим работы. Вода протекает по трубопроводу. Диафрагма клапана находится в самом низком положении.

2) Образование гидравлического удара. Когда происходит быстрое закрытие какого-либо устройства (например однорычажного вентиля или слива в туалете), поток жидкости прекращается, что приводит к созданию избыточного давления. Такое изменение давления распространяется в линии на входе закрывшегося устройства и достигает амортизатора гидравлического удара.

3) Амортизация гидравлического удара. Под воздействием давления на входе диафрагма смещается вверх: это перемещение амортизирует избыточное давление, снижая величину давления до более низких значений, безопасных для устройств, установленных в системе.



Количество и техобслуживание

Для защиты трубопроводов диаметром до 1 1/4" можно устанавливать лишь один амортизатор гидравлического удара.

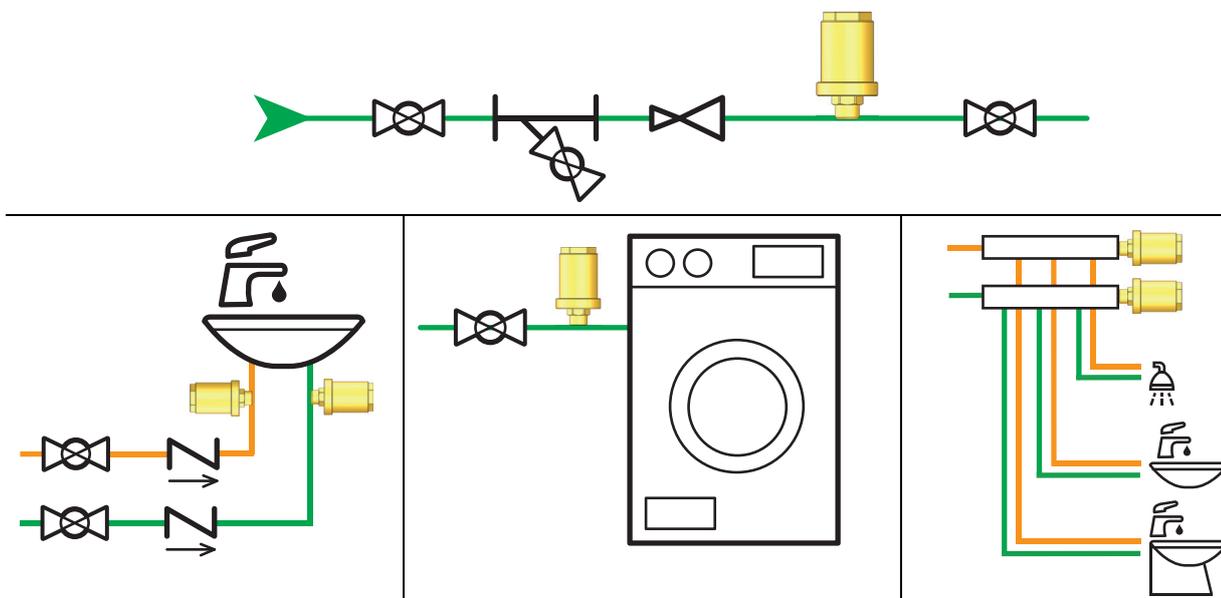
Для трубопроводов диаметром 1 1/2" и 2" нужно устанавливать два амортизатора гидравлического удара.

Для трубопроводов больших размеров или более высоких значений гидравлического удара трубопроводов проектировщик системы должен рассмотреть возможность применения специальных решений.

Амортизаторы гидравлического удара не нуждаются в техобслуживании.

Схемы соединения

54D: на входе системы водоснабжения/под раковиной/на входе стиральной машины/на коллекторах



Технические описания

Амортизатор гидравлического удара. Резьбовое соединение G 1/2 M. Латунный корпус; пружина из нержавеющей стали; диафрагма из ацеталовой полимерной смолы; прокладка из безасбестового волокна. Максимальная рабочая температура 90 °C; PN 10; Максимальное давление при гидравлическом ударе 50 bar. Совместимая рабочая жидкость: санитарная вода.