

МАГНИТНЫЙ ФИЛЬТР-ШЛАМОУДАЛИТЕЛЬ ДЛЯ НАСТЕННЫХ КОТЛОВ

Описание

Магнитные фильтры-шламоудалители Barberi DR-3 удерживают загрязнения, содержащиеся в циркулирующей в системах воде путем тройного действия внутренних компонентов: отстаивания в шламоудалителе, механической фильтрации с помощью картриджа, удаления ферромагнитных частиц с помощью съемного магнита. При этом обеспечивается защита теплообменников и высокопроизводительных насосов, входящих в состав котлов. Гибкая конструкция фитингов позволяет осуществлять установку устройств под настенными котлами как в вертикальном, так и горизонтальном положении. Корпус из технополимера идеально подходит при осуществлении видимого монтажа.



DR-3

Ассортимент продукции

Серия V72.P

Магнитный фильтр-шламоудалитель для настенных котлов. Укомплектован отсечным вентиляем на входе и фитингом для подсоединения к котлу. Корпус из технополимера.

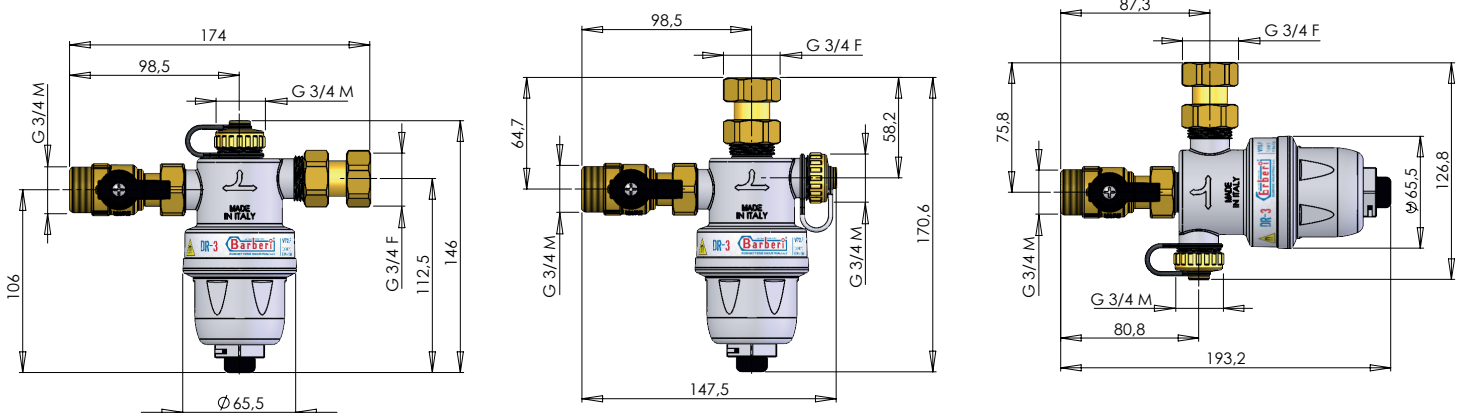
Технические характеристики

Диапазон рабочей температуры: **0–90 °C**
 Максимальное рабочее давление: **3 bar**
 Магнитная индукция: **1,2 Т**
 Максимальный рекомендуемый расход: **2,05 м³/ч**
 Совместимые рабочие жидкости: **вода, гликолевые растворы (макс. 50 %)**
 Резьбовые соединения: **ISO 228-1**
 Момент затяжки камеры-отстойника (2): **10–12 N·m**
 Момент затяжки фитинга для подсоединения к котлу (4): **5–6 N·m**
 Момент затяжки заглушки сливной горловины (7): **6–8 N·m**

Материалы

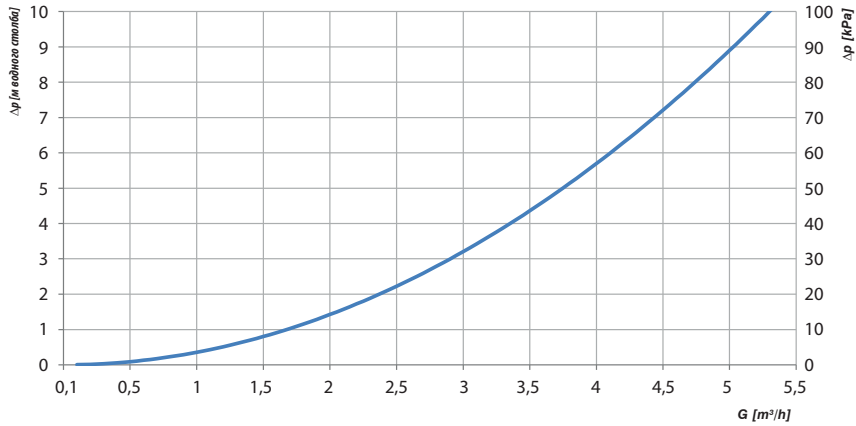
Корпус: **PA66 GF30**
 Фитинг для подсоединения к котлу: **латунь EN12165 CW614N**
 Отсечной вентиль:
 Корпус: **латунь EN12165 CW617N**
 Шарик: **латунь EN12165 CW617N, хромированная**
 Фильтрующий картридж (800 µm): **нержавеющая сталь AISI 304**
 Магнит: **неодим**
 Заглушка сливной горловины: **латунь EN12165 CW614N**
 Прокладки: **EPDM (этилен-пропиленовый каучук)**

Размеры



Код	Покрытие	Kv [m³/h]	Размер ячейки фильтра [mm]	Вес [kg]	N. P/S	N. P/C
V72P20020	Белый	5,3	0,8	0,516	1	6
V72P20030	Черный	5,3	0,8	0,516	1	6

Диаграммы



Принцип работы

Магнитный фильтр-шламоотделитель для настенных котлов Barberi DR-3 включает в себя: корпус (1) и камеру отстаивания (2) шламоотделителя, отсечной вентиль на входе (3), фитинг для подсоединения к котлу (4), магнит (5), фильтрующий картридж (6), заглушку сливной горловины (7) (рис. А).

Магнитный фильтр-шламоотделитель для настенных котлов Barberi DR-3 очищает воду систем отопления путем совместного действия своих компонентов: шламоотделителя (1+2), фильтра (6) и магнита (5). Очистка выполняется в ходе следующих этапов:

- **отстаивание загрязнений в шламоотделителе:** поток жидкости поступает камеру отстаивания (2), замедляется, и частицы начинают выпадать в осадок на дно под действием силы тяжести (рис. В);
- **механическая фильтрация:** частицы, которые еще не выпали в осадок, удерживаются сетчатым фильтром (6) (рис. В);
- **действие магнита:** ферромагнитные частицы удерживаются магнитом (5) (рис. С). Большое количество частиц сразу выпадает в осадок на дно шламоотделителя, оставляя фильтру менее сложную задачу очистки: таким образом, фильтр засоряется медленнее. Данное устройство обеспечивает удаление посторонних примесей, шлама и образующихся при коррозии трубопроводов систем отопления ферромагнитных частиц, способствуя предотвращению засорения уязвимых устройств, например, таких как теплообменники, и заклинивания высокопроизводительных насосов с двигателями с мокрым ротором на постоянных магнитах. Устройство легко открыть для выполнения периодической чистки.

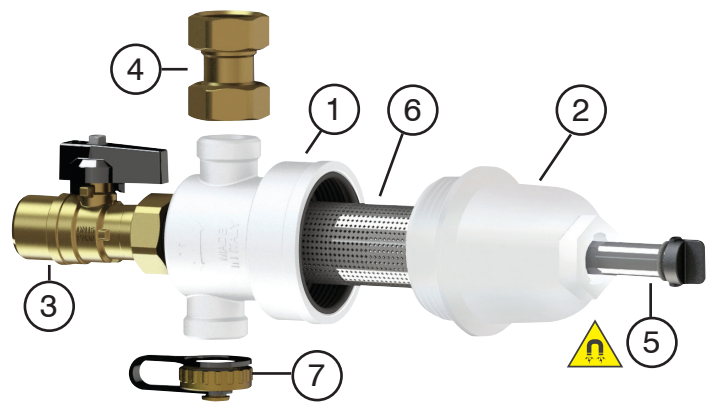


Рис. А: компоненты

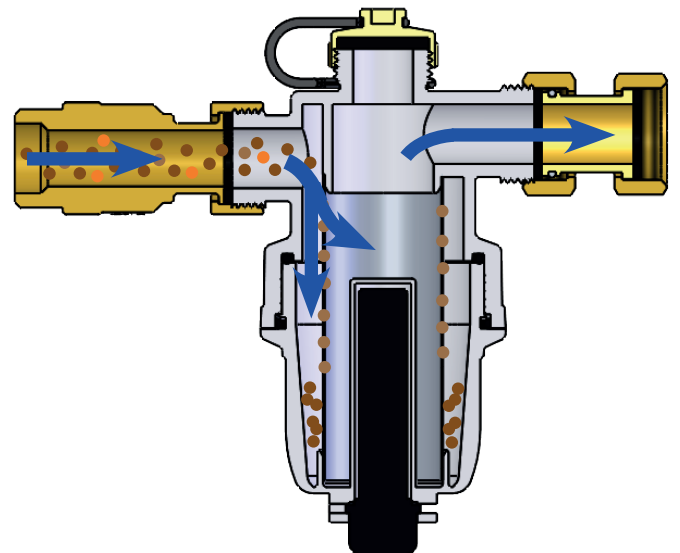


Рис. В: отстаивание и механическая фильтрация

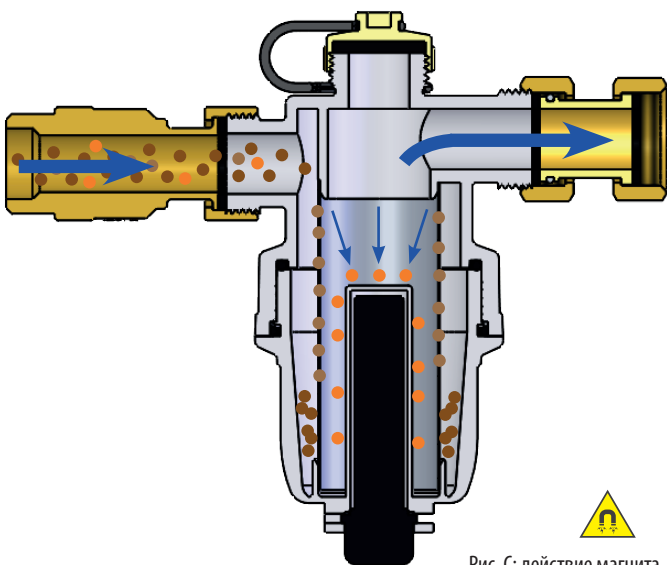


Рис. С: действие магнита

Характерные особенности

Преимущества

Шламоотделитель + фильтр + магнит.

Очистка теплоносителя является максимально эффективной благодаря трем устройствам, объединенным в одном изделии. Жидкость последовательно проходит сначала через шламоотделитель, а затем через фильтр, что оптимизирует процесс очистки и снижает засорение фильтра.

Гибкие возможности установки

Четыре возможных положения установки изделия позволяют легко адаптировать его к имеющемуся пространству и расположению фитингов теплового генератора.

Внешний вид

Белая окраска позволяет совмещать устройство почти со всеми генераторами тепла, особенно с настенными котлами, установленными с использованием видимого монтажа непосредственно внутри жилых помещений.

Простота очистки

Для осуществления тщательной очистки корпус можно легко демонтировать. Камера отстаивания отделяется от остального корпуса для обеспечения доступа к фильтру.

Высокоэффективный магнит

Магнит характеризуется высокой величиной магнитной индукции, равной 1,2 Тл, что позволяет доводить до максимума степень удерживания ферромагнитных частиц. Кроме того, нанесенное на него покрытие препятствует окислению и освобождает его от необходимости техобслуживания.

Установка

Магнитный фильтр-шламоотделитель устанавливается на трубопроводе линии возврата для очистки жидкости перед ее возвратом в генератор тепла.

Устройство оснащено тремя фитингами: выберите для использования два фитинга в соответствии с расстоянием между трубопроводом линии возврата, встроенным в стену, и соответствующим фитингом на котле.

Соблюдайте направление потока, указанное стрелками на корпусе клапана:

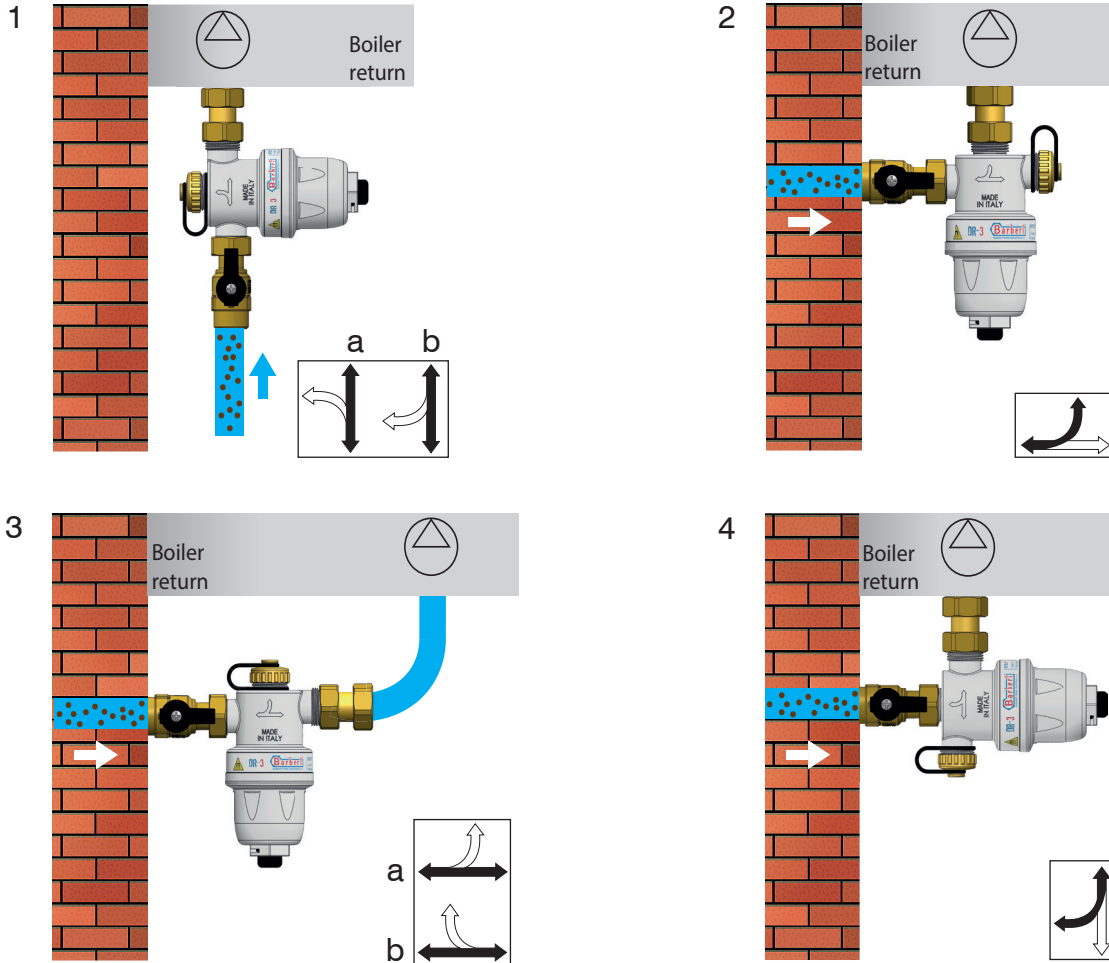
1) линейно расположенные фитинги: направление потока не имеет значения

2) фитинги, расположенные под углом 90°: уделяйте максимум внимания стрелкам, так как допустимым является только одно направление.

Возможные положения установки показаны на следующих рисунках: положения 1, 2, 3 являются наиболее рекомендуемыми, т.к. в этих случаях жидкость вначале проходит через шламоотделитель, а потом - через фильтр, что ограничивает засорение фильтра.



ВНИМАНИЕ! МАГНИТНОЕ ПОЛЕ! Символ на устройстве указывает на наличие сильного магнитного поля. Не подносите магнит к электронным или электромедицинским устройствам, таким как кардиостимулятор, магнитным картам и т.д. так как его воздействие может привести к их повреждению или неверной работе.



Техобслуживание

Количество шлама и загрязнений, скапливающихся в устройстве, зависят от состояния и материалов системы.

Магнит не требует какого-либо техобслуживания, так как он имеет специальное защитное покрытие.

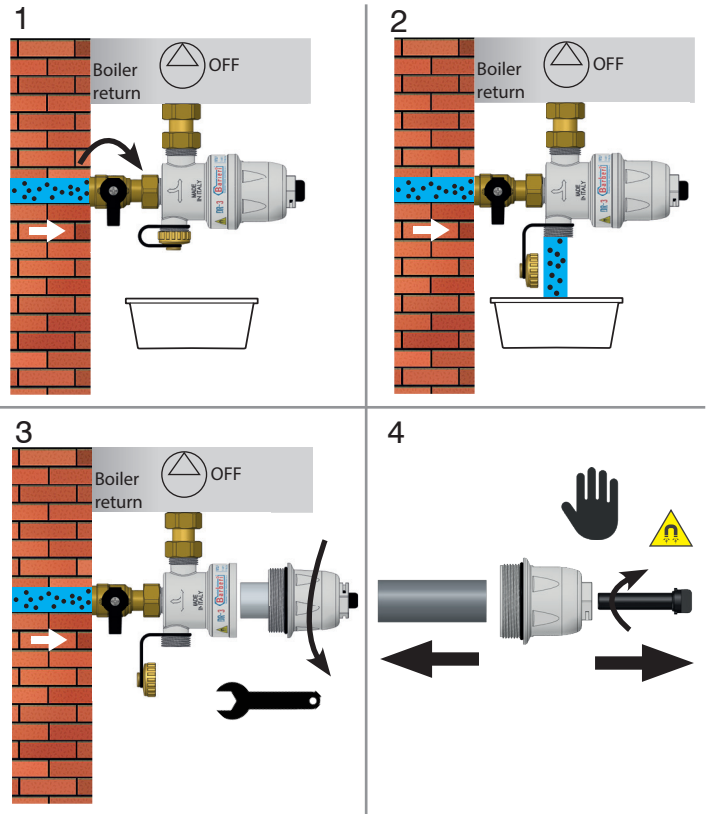
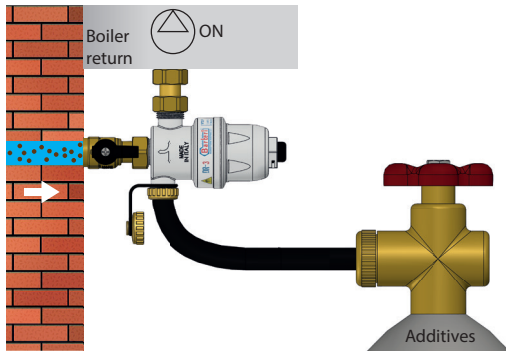
Рекомендуется выполнить чистку через месяц после первой установки и затем осуществлять ее раз в год, в начале сезона эксплуатации.

Очистка осуществляется при выключенном котле и холодной системе.

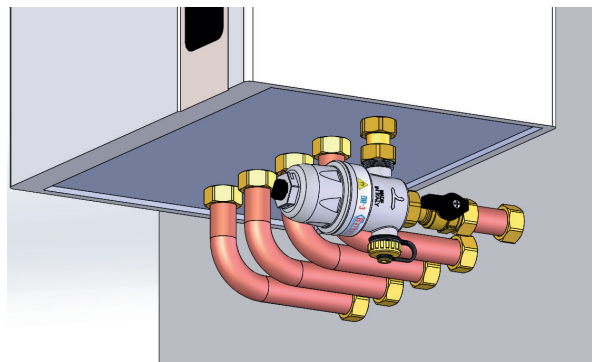
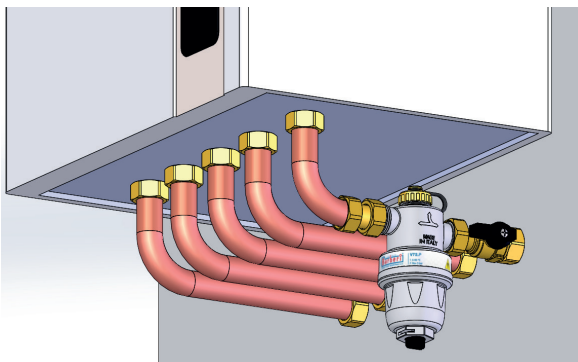
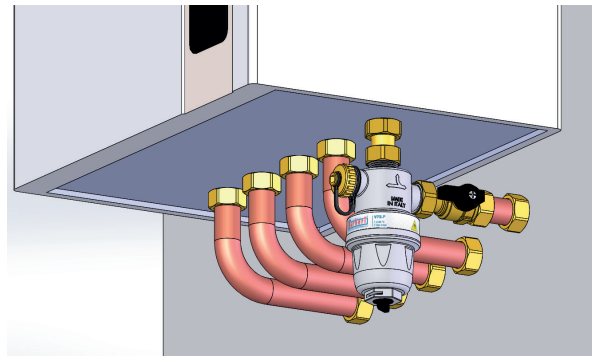
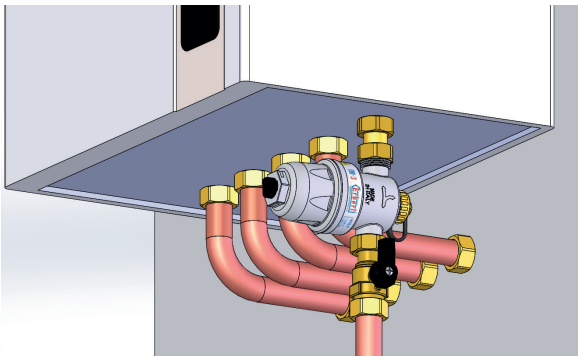
Процедура заключается в откручивании камеры оттаивания для получения доступа к расположенному внутри фильтрующему картриджу. После вынимания магнита из соответствующего гнезда можно удалить также ферромагнитные частицы. После промывки в воде демонтированных компонентов осуществляется повторная сборка устройства.

Процесс очистки подробно описан в руководствах по эксплуатации и техобслуживанию.

Сливную горловину можно использовать в качестве точки внесения химических добавок.



Схемы соединения



Технические описания

Серия V72.P

Магнитный фильтр-шламоотделитель для установки под настенными котлами. Укомплектован отсечным вентилем на входе и фитингом для подсоединения к котлу. Соединения G 3/4 М. Корпус из технополимера. Фитинг для подсоединения к котлу и заглушка сливной горловины из латуни. Отсеccionный вентиль, установленный на входе с корпусом и шариком из латуни. Фильтрующий картридж из нержавеющей стали. Неодимовый магнит, магнитная индукция 1,2Т. Прокладки из EPDM. Диапазон рабочей температуры 0–90 °С. Максимальное рабочее давление 3 bar. Совместимые рабочие жидкости: вода, гликолевые растворы (макс. 50 %).

